ALFRA ÉBAVURAGE

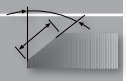
▶ Fraiseuses de chants et appareils d'ébavurage pour l'utilisation universelle

ALFRA Fraiseuses de chants et appareils d'ébavurage – Aperçu

Made in Germany by ALFRA

KFV

KFH 150

	KFV	KFH 150
Page	3/70	3/72
Art. n°	25260	25100
Appui sur prismes	–	L = 150 mm / l = 20/40 mm
Ø fraise à queue	45° ou droite Ø 6 mm ou 8 mm	VHM selon DIN, Ø 8 mm
Largeur de chanfrein ▶ **en plusieurs phases de travail** 	1 - 3 mm	1 - 5 mm, selon le matériau, avec ajustement fin
Angle de biseau	45° et rayon	45°
Moteur à grande puissance	✔	✔
Puissance du moteur	500 watts	1 050 watts
Réglage continu du nombre de tours	11 000 - 25 000 min^{-1} avec démarrage progressif	8 000 – 25 000 min^{-1}
Système électronique à onde pleine	✔	✔
Ø de collier de serrage	43 mm	43 mm
Tension	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz
Poids	1,8 kg	3,5 kg
Dimensions (L x l x H)	260 x 190 x 150 mm	340 x 150 x 110 mm
Longueur de câble	3,0 m	3,0 m

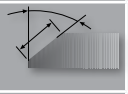
MOTEURS

Art. n°	230V : 25193	110V : 25193.110	230V : 25191	110V : 25191.110

	KFT 250	KFH 250	KFT 500
	3/74	3/76	3/78
	25110	25130	25140
	L = 250 mm / l = 40 mm	L = 250 mm / l = 70 mm	L = 500 mm / l = 70 mm
	VHM selon DIN, Ø 8 mm	VHM selon DIN, Ø 12 mm	VHM selon DIN, Ø 12 mm
	1 - 5 mm, selon le matériau	14 mm DIN S233-S235 6,5 mm acier inoxydable	1,5 - 14 mm
	45°	pivotant à 30° - 45° - 30° en continu Chanfrein de soudure 60° pour gauche et droite. Également pour rayons R = 3,0 4,0 et 5,0 à l'aide de la fraise en carbure massif rayon	45°
	✔	✔	✔
	1 050 watts	1 800 watts	1 800 watts
	8 000 – 25 000 min^{-1}	2 500 – 23 500 min^{-1}	2 500 – 23 500 min^{-1}
	✔	✔	✔
	43 mm	63 mm	63 mm
	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz
	5,0 kg	12,8 kg	18 kg
	360 x 250 x 110 mm	480 x 315 x 145 mm	450 x 500 x 160 mm
	3,0 m	3,0 m	3,0 m
	MOTEURS		
	230V : 25191	230V : 25192	230V : 25192
	110V : 25191.110	110V : 25192.110	110V : 25192.110

KFK 5

SKF 63-15

	KFK 5	SKF 63-15	
Page	3/82	3/84	
Art. n°	25200	25010	
Appui sur prismes	–	Appui guidage avec rouleaux 240 x 80 mm / 220 x 75 mm	
Ø fraise à queue	Support d'inserts	Support d'inserts	
Largeur de chanfrein max. ▶ **en plusieurs phases de travail** 	45° : Acier 0 - 5 mm, alu 0 - 8 mm 30° : Acier 0 - 4 mm, alu 0 - 6 mm	15 mm max	
Angle de biseau	45° (option 30°, 60°) Rayon R = 2,5	15° - 20° - 30° - 45° - 60° réglable	
Moteur à grande puissance	✔	✔	
Puissance du moteur	1 300 watts	1 100 watts	
Réglage continu du nombre de tours	4 200 - 11 000 min^{-1} avec démarrage progressif	2 870 min^{-1}	
Système électronique à onde pleine	✔ avec protection thermique et protection contre la surcharge	✔ avec protection thermique et protection contre la surcharge	
Course à droite/gauche	–	–	
Tension	230 V, 50 – 60 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 Hz + 110 V, 50 – 60 Hz	
Poids	4,2 kg	21,0 kg	
Dimensions (L x l x H)	L = 450 mm	440 x 200 x 280 mm	
Longueur de câble	3,0 m	3,0 m	

SKS-15 AUTO

3/86
25950
–
Couteau de cisaillement : Ø 100 mm
0,5 - 15 mm
15° - 50° en continu
–
1 500 watts
2 800 min^{-1}
–
–
220/380V, 50 – 60 Hz
88 kg
450x 400 x 820 mm
–

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFV

4 applications – 1 appareil

Prisme mains libres

Prisme stationnaire

Contours stationnaires

Contours mains

Réglage continu de la largeur de chanfrein à l'aide d'une échelle
Avec protection thermique et
protection contre la surcharge
Interrupteur marche/arrêt

3

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFV

Made in Germany by ALFRA

Moteur d'entraînement (avec bride de serrage Ø 43 mm) 500 watts, réglage du nombre de tours 11 000 - 25 000 trs/min., support pour changement rapide pour la rétention des appareils d'attachement.

- Couronnement pour fraiser les contours avec table d'appui 72 x 64 mm
- Couronnement pour fraiser avec plaque d'appui de Ø 120 mm
- Réglage sans outils de la hauteur du chanfrein
- Maniable et puissant
- Pour acier de construction, acier inoxydable, aluminium et autres matériaux
- Également pour rayons

Perçages de départ à partir de :
Ø 3,0 mm chez fraises à broches
Ø 5,0 mm chez fraises à cônes

Données techniques :

Degré de chanfrein :	45°
Largeur de chanfrein 45° :	1 à 3 mm sans intervalles
Rayon :	R = 1,0 – 1,5 – 2,0
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz
Puissance :	500 W
Nombre de tours :	11 000 - 25 000 min^{-1} avec démarrage progressif avec protection thermique et protection contre la surcharge
Avance :	manuelle
Poids :	1,8 kg

Contenu de la livraison :

- Appareil d'ébavurage et de chanfreinage KFV, moteur d'entraînement avec bride de serrage Ø 43 mm
- Support pour changement rapide pour la rétention des appareils d'attachement
- Couronnement pour fraiser les contours avec table d'appui 72 x 64 mm
- Couronnement pour fraiser avec plaque d'appui de Ø 120 mm
- Couronnement pour fraiser les prismes avec rails de guidage d'une longueur de 150 mm
- Outil d'emmanchement pour étau
- Pince de serrage 6 mm (montée), pince de serrage 8 mm (jointe)
- 1 jeu d'outils de service
- Mallette de transport
- Butée de guidage pour chants extérieurs

		Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFV complet	230 V 50-60 Hz	25260
Appareil d'ébavurage de chants KFV complet	110 V 50-60 Hz	25260.110

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFH 150

Moteur à grande puissance avec broche de fraisage à double roulement à bille
Réglage fin de la profondeur de fraisage/ largeur de chanfrein
Poignée de guidage
Poignée pour réglage rapide
Rails de guidage en acier spécial hautement résistant
ALFRA

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFH 150

Made in Germany by ALFRA

Avec l'appareil sur la pièce à usiner, partout, où le chanfrein mécanique est trop coûteux.

Modèle conduit à la main pour ébavurer 45° chez de grandes pièces à usiner, des profilés, des poutres, des feuilles de tôle, avec support 90°.

- **Conduit à la main, pour chanfrein 45°.**
- **Guidage optimal et maniement sûr.**
- **Fraises en carbure massif normales Ø 8 mm.**

Réduction des coûts :
La majeure partie de la plage de découpe peut être utilisée par le déplacement de la fraise dans la pince de serrage.

Données techniques :

Appui sur prismes 45° :	L = 150 mm
	l = 20/40 mm
Fraise à queue :	VHM selon DIN, 8 mm Ø
Largeur de chanfrein max. :	1 - 5 mm, selon le matériau
	avec ajustement fin
Moteur à grande puissance	avec système électronique à onde pleine
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz
Puissance du moteur :	1 050 W
Système électronique :	8 000 – 25 000 min^{-1}
Ø de collier de serrage :	43 mm
Poids :	3,5 kg

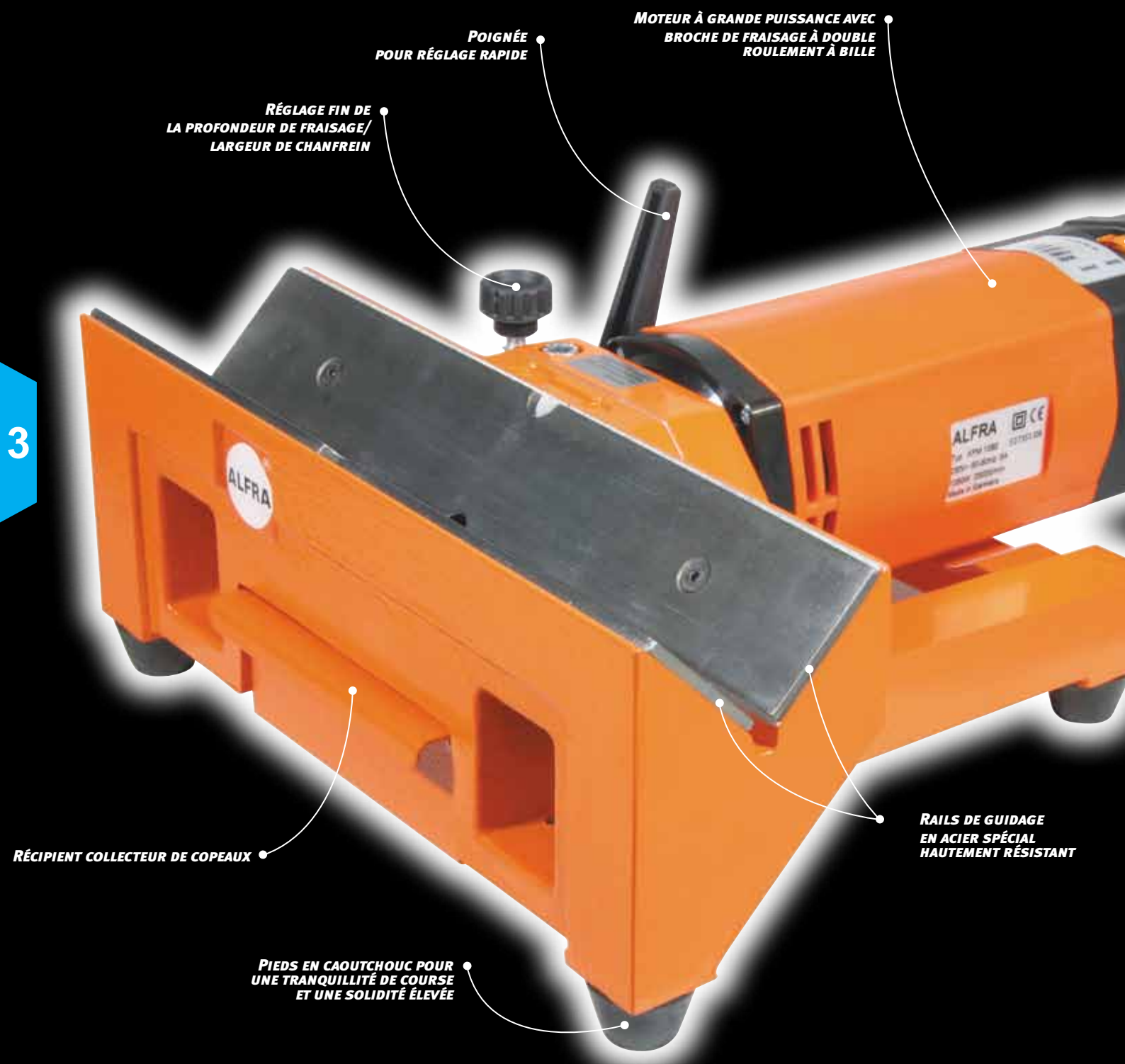
Contenu de la livraison :

- **Appareil d'ébavurage de chants KFH 150**
- **1 jeu de rails de guidage**
- **1 pince de serrage 8 mm Ø et écrou de serrage**
- **1 mode d'emploi**

		Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFH 150	230 V 50-60 Hz	25100
Appareil d'ébavurage de chants KFH 150	110V 50-60 Hz	25100.110
Tête de fraisage pour appareil d'ébavurage de chants KFH 150		25109

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFT 250


Poignée pour réglage rapide
Moteur à grande puissance avec broche de fraisage à double roulement à bille
Réglage fin de la profondeur de fraisage/ largeur de chanfrein
Récipient collecteur de copeaux
Rails de guidage en acier spécial hautement résistant
Pieds en caoutchouc pour une tranquillité de course et une solidité élevée

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFT 250

Made in Germany by ALFRA

Un appareil d'ébavurage simple et économique pour des exigences légères à moyennes.

Pour l'obtention de surfaces de biseaux extérieurs avec fraises à queue en métal dur DIN 6527 en ébavurage sans appareil secondaire.

Position I : Épaisseurs de matériau à partir de 4,5 mm

Position II : Épaisseurs de matériau à partir de 1,0 mm

Réduction des coûts :
La majeure partie de la plage de découpe peut être utilisée par le déplacement de la fraise dans la pince de serrage.

Données techniques :

Plage d'ébavurage :	Degré de chanfrein 45°
Appui sur prismes position I :	Épaisseurs de matériau à partir de 4,5 mm
position II :	Épaisseurs de matériau à partir de 1,0 mm
Appui sur prismes :	L = 250 mm
Rail de guidage :	l = 40 mm
Largeur de chanfrein max. :	5 mm, selon le matériau. Également pour l'acier inoxydable avec la sélection de la fraiseuse et du réglage du nombre de tours appropriés et répartition de coupe (enduire les bords avec de l'huile de coupe).
Poids :	5,0 kg
Moteur d'entraînement à grande puissance :	1 050 W
Triple roulement à bille	
Broche de fraisage à double roulement à bille	
Broche de fraisage avec lubrification à vitesse élevée	
Ø normalisé de bride de serrage :	43 mm
Réglage continu du nombre de tours :	8 000 - 25 000 min^{-1}
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz

Système électronique à onde pleine -
en cas de charge, le dynamo tachymétrique veille à un surcroît de puissance.

Commutateur au plancher (en option)
Art. n° 25116

Contenu de la livraison :

- Appareil d'ébavurage de chants KFT 250, avec réglage fin de la profondeur de fraisage
- 1 jeu de rails de guidage
- 1 pince de serrage 8 mm Ø et écrou de serrage
- 1 récipient collecteur de copeaux
- 1 jeu d'outils de service
- 1 mode d'emploi

		Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFT 250	230 V 50-60 Hz	25110
Appareil d'ébavurage de chants KFT 250	110V 50-60 Hz	25110.110
Table pour appareil d'ébavurage de chants KFT 250		25111
Accessoires spéciaux :		
Commutateur au plancher ALFRA avec prise	230 V	25116
Commutateur au plancher ALFRA avec prise	110V	25116.110

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFH 250

Moteur à grande puissance avec broche de fraisage à double roulement à bille
Réglage fin de la profondeur de fraisage/largeur de chanfrein
Poignée de guidage ergonomique
30° – 45° – 30° pivotant
Rails de guidage en acier spécial hautement résistant

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFH 250

Made in Germany by ALFRA

Modèle conduit à la main, spécialement développé pour le façonnage des bords (bords visibles) et préparation des bords à souder jusque 60° à de grandes pièces usinées en angle droit.

- **Une aide indispensable dans la construction métallique et mécanique.**
- **Grande plage du nombre de tours pour matériaux différents.**
- **Réglage individuel de la profondeur de fraisage.**
- **Maniement et guidage faciles à travers deux rouleaux d'appui.**

Réglage fin de la profondeur de fraisage/ largeur de chanfrein

Réduction des coûts :
La majeure partie de la plage de découpe peut être utilisée par le déplacement de la fraise dans la pince de serrage.

Données techniques :

Appui sur prismes :	L = 250 mm l = 70 mm
Ø de fraise à queue :	12 mm DIN 6527
Largeur de chanfrein max. :	14 mm (selon le matériau)
Angle de biseau :	continu 30° -45° -30° pivotant vers la gauche et la droite. Également pour rayons r = 3,0, 4,0, 5,0 à l'aide de la fraise Radius en carbure massif
Puissance :	1 800 W (Le moteur de qualité pour travaux d'ébavurage difficiles)
Réglage continu du nombre de tours :	2 500 – 23 500 min^{-1}
Système électronique à onde pleine - en cas de charge, le dynamo tachymétrique veille à un surcroît de puissance.	
Ø de collier de serrage :	63 mm
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz
Poids :	12,8 kg

Contenu de la livraison :

- **Appareil d'ébavurage de chants KFH 250, avec réglage fin de la profondeur de fraisage**
- **1 jeu de rails de guidage avec deux rouleaux de support**
- **1 pince de serrage Ø 12 mm et écrou de serrage**
- **1 jeu d'outils de service**
- **1 mode d'emploi**

		Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFH 250	230V 50-60 Hz	25130
Appareil d'ébavurage de chants KFH 250	110V 50-60 Hz	25130.110
Tête de fraisage pour appareil d'ébavurage de chants KFH 250		25131

Sur demande, appui sur prismes et rouleaux de support en matière plastique résistants à l'usure.

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFT 500

Moteur à grande puissance avec broche de fraisage à double roulement à bille
Réglage fin de la profondeur de fraisage/largeur de chanfrein
Poignée de serrage pour réglage rapide
Rails de guidage en acier spécial hautement résistant
Récipient collecteur de copeaux
Pieds en caoutchouc pour une tranquillité de course et une solidité élevée
ALFRA

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFT 500

Made in Germany by ALFRA

Pour pièces à usiner moyennes et relativement grandes
Largeur de chanfrein max. 14 mm

Pour l'obtention de surfaces de biseaux extérieurs avec fraises à queue en métal dur plein en ébavurage sans appareil secondaire.

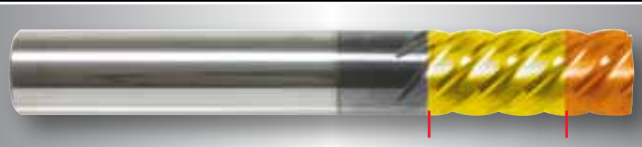
Ébavurage exact par des fraisages par générations

Réglage fin de la profondeur de fraisage/largeur de chanfrein

Commutateur au plancher (en option) Art. n° 25116

Position I : Épaisseurs de matériau 6 - 14 mm

Position II : Épaisseurs de matériau à partir de 1,5 mm



Réduction des coûts :
La majeure partie de la plage de découpe peut être utilisée par le déplacement de la fraise dans la pince de serrage.

Données techniques :

Plage d'ébavurage :	Degré de chanfrein 45°
Appui sur prismes position I :	Épaisseurs de matériau 6 - 14 mm
position II :	Épaisseurs de matériau à partir de 1,5 mm
Appui sur prismes :	L = 500 mm
Rail de guidage :	l = 70 mm
Largeur de chanfrein max. :	14 mm, selon le matériau Aussi pour de l'acier inoxydable avec la sélection des fraiseuses et du réglage de nombre de tours appropriés et répartition de coupe (enduire les bords avec de l'huile de coupe). Également pour rayons R 3,0, 4,0, 5,0 à l'aide de la fraise en carbure massif Radius
Moteur d'entraînement à grande puissance :	1 800 W
Triple roulement à billes, broche de fraisage à double roulement à billes	
Broche de fraisage avec lubrification à vitesse élevée	
Ø de collier de serrage :	63 mm
Réglage continu du nombre de tours :	2 500 – 23 500 min^{-1}
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz
Système électronique à onde pleine - en cas de charge, le dynamo tachymétrique veille à un surcroît de puissance.	
Poids :	18 kg

Contenu de la livraison :

- Appareil d'ébavurage de chants KFT 500, avec réglage fin de la profondeur de fraisage
- 1 jeu de rails de guidage
- 1 pince de serrage Ø 12 mm et écrou de serrage DIN 6499
- 1 récipient collecteur de copeaux
- 1 jeu d'outils de service
- 1 mode d'emploi

		Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFT 500	230 V 50-60 Hz	25140
Appareil d'ébavurage de chants KFT 500	110 V 50-60 Hz	25140.110
Table pour appareil d'ébavurage de chants KFT 500		25141
Commutateur au plancher ALFRA avec prise	230 V	25116
Commutateur au plancher ALFRA avec prise	110V	25116.110

Réduction des durées de course et une façon de travailler qui ménage le moteur
Fonction : Commutateur au plancher appuyé - prise de courant sous tension
Commutateur au plancher libéré - tension interrompue

ALFRA – Fraises d'ébavurage en carbure massif pour KFV

Made in Germany

Désignation	Art. nº				
Fraises en carbure massif d'ébavurage 45° Ø 6 mm, pointe Ø 2,5 mm, longueur 31 mm, 3 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25270-A	■	■		Art. nº 25270-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage 45° Ø 6 mm, pointe Ø 2,5 mm, longueur 31 mm, 5 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25271-A	■	■		Art. nº 25271-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 0,5 Ø 6 mm, pointe Ø 2,9 mm, longueur 31 mm, 3 découpes Rayon R = 0,5 Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25272-A	■	■		Art. nº 25272-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 1,0 Ø 6 mm, pointe Ø 2,9 mm, longueur 31 mm, 3 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25273-A	■	■		Art. nº 25273-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 1,5 Ø 6 mm, pointe Ø 2,9 mm, longueur 31 mm, 3 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25274-A	■	■		Art. nº 25274-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 1,0 Ø 10 mm, pointe Ø 4,8 mm, longueur 30 mm, 6 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25275-A	■	■		Art. nº 25275
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 1,5 Ø 10 mm, pointe Ø 4,8 mm, longueur 30 mm, 6 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25276-A	■	■		Art. nº 25276-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage rayon R = 2,0 Ø 10 mm, pointe Ø 4,8 mm, longueur 30 mm, 6 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25277-A	■	■		Art. nº 25277-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage 45° Ø 10 mm, pointe Ø 4,8 mm, longueur 30 mm, 6 découpes Appropriées pour : Acier inoxydable, fonte	25278-A	■	■		Art. nº 25278-A
Axe avec roulement à billes de démarrage (Axe : Ø 1,5 mm - KL : Ø 3,0 mm) Approprié pour fraiseuse d'ébavurage avec pointe - Ø 2,5 - 2,9 mm	25279-A	■	■		Art. nº 25279-A
Axe avec roulement à billes de démarrage (Axe : Ø 1,5 mm - KL : Ø 5,0 mm) Approprié pour fraiseuse d'ébavurage avec pointe - Ø 4,8 mm	25280-A	■	■		Art. nº 25280-A
Fraises en carbure massif d'ébavurage avec denture frontale Ø 8 mm, 4 découpes Appropriées pour : Acier, acier inoxydable, fonte	25281			■	Art. nº 25281
Fraises en carbure massif d'ébavurage avec denture frontale Ø 8 mm, 6 découpes Appropriées pour : Acier, acier inoxydable, fonte	25282			■	Art. nº 25282
Fraises en carbure massif d'ébavurage avec denture frontale Ø 8 mm, 12 découpes Appropriées pour : Acier, acier inoxydable, fonte	25283			■	Art. nº 25283

3

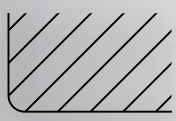
ALFRA-Fraises en carbure massif d'ébavurage-fraises d'ébavurage (similaire à DIN 6527)

- Cette fraise en carbure massif a été développée pour des travaux d'ébavurage parfaits.
- Les copeaux sont dégagés de la broche de moteur dans la récipient collecteur de copeaux
- ou dans les canaux de copeaux.
- Longueur totale 60 mm et 80 mm.
- **Réalisation avec revêtement**

	Ø	Découpe	Art. n°	Art. n°	Art. n°	Art. n°
Fraises en carbure massif Fraises avec dégagements plus grands, appropriées pour de grands chanfreins en matériaux doux comme de l'**aluminium**, mais aussi du laiton, du cuivre, des matières plastiques. Utilisation universelle avec de l'acier et de l'inox.						
	8 mm	3	25150P	25150P		
	12 mm	3			25160P	25160P
Fraises en carbure massif Fraises avec dégagements plus grands, appropriées pour de grands chanfreins. Utilisation universelle comme avec de l'**acier inoxydable**, mais aussi avec de l'acier, de la fonte, des métaux NE, des matières plastiques						
	8 mm	4	25151P	25151P		
	12 mm	4			25161P	25161P
Fraises en carbure massif Denture d'ébauche, fin cordon. Pour la pose de chanfreins de soudure. Pour de l'**acier**, mais aussi de la fonte, de l'acier inoxydable (fraiseuse universelle)						
	8 mm	4	25154P	25154P		
	12 mm	4			25163P	25163P

Fraises* en carbure massif Radius

- Fraises en carbure massif Radius avec 2 frappes radius pour une double utilisation
- Pour l'arrondissement de bords de pièces à usiner
- Utilisable universellement. Chez des matériaux durs, les rayons devraient être établis par des phases de travail successives avec profondeur de pénétration croissante.
- Le réglage fin du contour des rayons par rapport au bord de la pièce à usiner a lieu à travers un réglage axial du moteur dans l'œil de serrage.



*Délai de livraison sur demande.

R 3.0	12 mm	5	-	-	25165	25165
R 4.0	12 mm	5	-	-	25166	25166
R 5.0	12 mm	5	-	-	25167	25167

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants

KFK 5

Moteur à grande puissance avec démarrage progressif
Avec protection thermique et protection contre la surcharge
Poignée ergonomique avec interrupteur marche/arrêt
Réglage continu de la largeur de chanfrein à l'aide d'une échelle
45°
+
R 2.5
Art. n° 25202
30°
Art. n° 25203

ALFRA Appareil d'ébavurage de chants – KFK 5

Made in Germany by ALFRA

Pour l'ébavurage de bords intérieurs et extérieurs, chanfreinage de pièces en métal, le fraisage de rayons et de perforations à partir de 20 mm de Ø.
Développé spécialement pour la fabrication de bords visibles propres et pour la préparation de cordons de soudure.

- **Réglage sans outils de la hauteur du chanfrein.**
- **Maniable et puissant.**
- **Pour acier de construction, acier inoxydable, aluminium et autres matériaux.**
- **Support d'inserts multiple 45° (en option 30°).**
- **Également pour rayon R = 2,5**

Forages de départ à partir de 20 mm de Ø.

Données techniques :

Degré de chanfrein :	45° (en option 30°, 60°)
Largeur de chanfrein 45° :	Acier 0 – 5 mm 400 N/mm² continu Aluminium 0 – 8 mm 250 N/mm² continu
Largeur de chanfrein 30° :	Acier 0 – 4 mm 400 N/mm² continu Aluminium 0 – 6 mm 250 N/mm² continu
Rayon :	R = 2,5
Tension du moteur :	230 V 50-60 Hz ; 110 V 50-60 Hz
Puissance :	1 530 W
Nombre de tours :	4 200 - 11 000 min^{-1} avec démarrage progressif avec protection thermique et protection contre la surcharge
Avance :	manuelle
Poids :	4 kg

Art. n° 25207

Contenu de la livraison :

- **KFK 5 – Appareil d'ébavurage et de chanfreinage**
- **1 outil de fraisage 45° avec inserts**
- **1 jeu d'outils**
- **Mallette de transport**
- **1 mode d'emploi**

	Art. n°
Appareil d'ébavurage de chants KFK 5 – avec tête de fraisage 45° 230 V 50-60 Hz	25200
Appareil d'ébavurage de chants KFK 5 – avec tête de fraisage 45° 110 V 50-60 Hz	25200.110
Appareil d'ébavurage de chants KFK 5 – avec tête de fraisage 30° 230 V 50-60 Hz	25201
Appareil d'ébavurage de chants KFK 5 – avec tête de fraisage 30° 110 V 50-60 Hz	25201.110
Accessoires supplémentaires :	
Tête de fraisage de rechange 45° / Rayon R =2,5 (sans inserts)	25202
Tête de fraisage de rechange 30°(sans inserts)	25203
Tête de fraisage de rechange 60°(sans inserts) sur demande	25213
Butée de guidage réglable pour bords extérieurs	25207
Outils :	
Insert PM25M pour acier 13,47 x 3 laqué	25206
Insert rayon 2,5 mm	25205
Insert K10 pour aluminium/fonte	25208
Insert BK84 pour acier/acier inoxydable	25209
Vis Torx individuelles pour inserts de rechange	25210

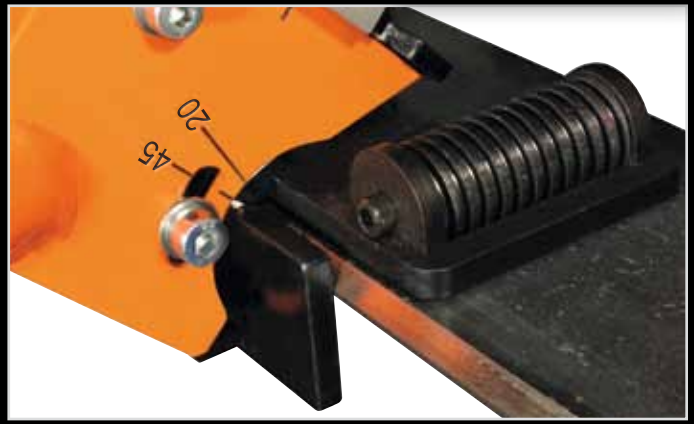
SKF 63-15

ALFRA CHANFREINEUSE DE LIGNES DE SOUDURE – SKF 63-15

Made in Germany by ALFRA • Pour largeur de chanfrein jusqu'à max. 15 mm et avec réglage d'angle continu 15 - 60°

- La chanfreineuse de lignes de soudure ALFRA a été spécialement développée pour la préparation de lignes de soudure et pour le chanfreinage de matériaux métalliques.
- Utilisable universellement dans le domaine du montage par un faible poids et par utilisation directement à la pièce à usiner.
- Conçue pour l'utilisation par une personne, la machine est appliquée au bord de la pièce à usiner de 90° et est menée tout du long sous légère pression en avance manuelle.
- La construction de la fraise-disque sous utilisation d'inserts commerciaux courants et le nombre de tours de 2870 trs/min. garantissent un fraisage régulier et sans vibrations des chanfreins.
- Les rails de guidage de rouleaux sont en acier durci et garantissent des valeurs d'avance convaincantes.
- Utilisation facile et sûre par protection contre la surcharge et le blocage contre le redémarrage involontaire.
- Interrupteur de marche/d'arrêt intégré dans la poignée manuelle droite (illustration).
- A l'aide d'un dispositif complémentaire, des tubes de Ø 160 mm à 390 mm peuvent être chanfreinés de l'extérieur.
- Dispositif particulier pour tubes de Ø supérieurs de 1000 - 1500 - 2000 mm sur demande.

2 disques de fraisage couplés avec 6 inserts respectifs



Interrupteur d'ARRÊT intégré

Données techniques :

Tension du moteur :	230 V 50 Hz ; 230 V 60 Hz ; 110 V 50 Hz ; 110 V 60 Hz
Puissance :	1 100 watts
Nombre de tours :	2 870 min^{-1}
Largeur de chanfrein :	15 mm max.
Degré de chanfrein :	15 - 20 - 30 - 45 - 60° réglable
Poids :	21 kg
Dimensions (L x l x H) /	440 x 200 x 280 mm

Contenu de la livraison :

- Chanfreineuse SKF 63-15
- 1 jeu d'outils de service
- Mode d'emploi
- Mallette de transport

	Art. n°
Chanfreineuse de lignes de soudure SKF 63-15 230 V 50 Hz	25010
Chanfreineuse de lignes de soudure SKF 63-15 230 V 60 Hz	25010.230-60 Hz
Chanfreineuse de lignes de soudure SKF 63-15 110V 50Hz	25010.110-50Hz
Chanfreineuse de lignes de soudure SKF 63-15 110V 60Hz	25010.110-60 Hz

Option :

SKF 63/15 avec nombre de tours réduit 1 400 trs/min. pour l'utilisation sur de l'acier inoxydable disponible sur demande.

Accessoire spécial :

Utilisation de tube pour le traitement de chanfreinage extérieur de tubes	25014

De Ø 160 mm - 390 mm
Dispositif particulier pour Ø supérieurs jusque 1000 - 1500 - 2000 mm sur demande.

Pièces de rechange :

Tête de fraisage de rechange	25011

composé de : 2 disques de fraisage et 6 inserts à vitesse élevée respectifs

Disque de fraisage individuel sans insert	25012
Insert en carbure, TiAlN/TiN-PVD revêtement de couches multiples	25013

Universel pour acier et inox, angle d'affûtage 11°

Insert en carbure, TiAlN/TiN-PVD revêtement de couches multiples	25010.15036B

pour acier ‹ 850 N/mm2; Inox ‹› 900 N/mm2, angle d'affûtage 20°

Insert en carbure, TiAlN/TiN-PVD revêtement de couches multiples	25010.15036E

pour acier ‹ 1400 N/mm2; Inox ‹› 900 N/mm2, angle d'affûtage 11°

Dispositif de montage auxiliaire	25019

pour l'équipement des disques de fraisage avec des inserts.

SKS-15 AUTO

ALFRA Chanfreineuse de lignes de soudure automatique SKS-15 Auto

Pour la fabrication de bords à souder dans la construction de machines, de chaudières, d'appareils, pour la construction navale, dans le domaine d'apprentissage concernant la technologie de soudure, la construction de récipients, etc.

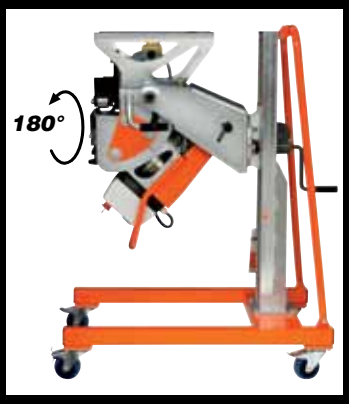
Lors du développement de notre machine, nous avons analysé et évalué des produits offerts sur le marché au niveau de leurs caractéristiques de construction. À travers ces connaissances, nous avons été à même d'améliorer nos machines dans de nombreux détails.

C'est ainsi qu'une machine de fraisage de bords à souder compacte et extrêmement performante a été développée, avec une puissance allant jusqu'à 15 mm de largeur de chanfrein et avec un angle de chanfrein réglable en continu de 15° à 50°.

La fabrication de la soudure a lieu par le cisaillement de matériel à l'aide d'un couteau de cisaillement. Le principe de fonctionnement est très efficace et travaille en course silencieuse, quasiment sans bruits.

Utilisable universellement :

- Stationnaire ou avec avance propre à de longues plaques en acier. La machine travaille de façon indépendante le long du bord de la pièce à usiner.
- Sont nécessaires : la sécurisation de grue ou la table élévatrice mobile XT (option).
- Pour de l'acier avec une résistance à la traction de 370 N/mm² jusqu'à 520 N/mm² - également pour des aciers et aluminiums inoxydables. En cas de résistance à la traction croissante du matériau à traiter, la largeur du chanfrein doit être réduite ou la « largeur du chanfrein cible » finale doit être obtenue le cas échéant en plusieurs phases de travail.



Données techniques :

Largeur de chanfrein max. :	0,5 jusqu'à 15 mm pour S235, la largeur de chanfrein maximale de 8 mm par phase de travail ne doit pas être dépassée.
Avance :	env. 3 m/min.
Degré de chanfrein :	15° jusqu'à 50° continu
Épaisseur de matériau :	min 6 mm jusqu'à max. 40 mm
Largeur de matériau min. :	70 mm Avec vol sur l'épaisseur de matériau rapidement ajustable
Longueur de matériau min. :	150 mm
Couteau de cisaillement	peut être affûté
Durée de vie du couteau de cisaillement :	env. 1 500 - 2 000 m avec aiguisage en 5 fois et un enlèvement par affûtage de env. 7/10 (S235 et largeur de chanfrein de 8 mm)
Puissance du moteur :	220/380 V / 50/60 Hz/ 1 500 watts, 2 800 min^{-1}
Électricité :	protégé contre la poussière, certifié CE
Dimensions :	L = 450 mm, l = 400 mm, H = 820 mm
Poids :	88 kg

Les indications ci-dessus dépendent du matériau traité et de la largeur du chanfrein.

Contenu de la livraison :

- SKS-15 Auto, 380 Volt, prêt à l'emploi avec
- 1 couteau de cisaillement Eco
- 1 clé à fourche pour réglage d'angle
- 1 outil d'extraction pour le changement de couteaux
- 1 jeu de rondelles d'écartement* 0,5, 1,0, 2,0 mm
- Mode d'emploi

* La dimension de dragage lors de l'affûtage ultérieur doit être compensée par des rondelles d'écartement appropriées.

	Art. n°
SKS-15 AUTO, 220/380 V	25950

Accessoires :

Table élévatrice spéciale, pivotante à 180°	25960

- Des irrégularités sont compensées par des supports « flottants ».
- Accessibilité en partie basse avec hauteur de dégagement la plus basse, toutefois un domaine de réglage en hauteur très étendu.
- Pivotant à 180° pour chanfreins supérieurs/inférieurs en deux passages
- compensation en hauteur facile
- Guidage manuel pour l'utilisation de machine en fraisage au plafond

Télécommande - uniquement pour les modèles anciens !	25961

complet avec câble et raccord, carton inclus)

Couteau de cisaillement

Couteau de cisaillement, qualité premium	

dentelé, acier HSS, laqué
Ø = 100 mm, e = 29 mm

Couteau de cisaillement, qualité Eco	25952

dentelé, acier HSS
Ø = 100 mm, e = 29 mm

Couteau de cisaillement pour autres produits

Couteau de cisaillement approprié pour	25954

CEVISA (CHP6, CH-12, CHP12G)
GBC (CHALLENGE 15)
GERIMA (MSA200, MSA400)
dentelé, Ø 93,2 mm (D)
Épaisseur de couteau = 20 mm (E)

s = Hauteur d'âme
a = Hauteur de chanfrein
b = Profondeur de chanfrein
c = Largeur de chanfrein
t = Épaisseur de matériau
α = Degré de chanfrein